

# SERIE GRE-APE

La serie **E** se dirige sobre todo al mercado privado o doméstico. Se caracteriza por su solidez, fácil manipulación y versatilidad de uso. Los motores, ecológicos y de bajo consumo energético, están bien dimensionados, garantizando fiabilidad y excelentes prestaciones.

Intervalo potencia	1,7 kW
Intervalo DN caudal	50 mm
Polos/rpm disponibles	2 (2900)
Altura máxima	28,9 m
Caudal máximo	9 l/seg - 32,3 m <sup>3</sup> /h



## Información general sobre el grupo electromecánico

Tensión y frecuencia de referencia prueba	Monofásicas: 220 ÷ 240 Volt - 50 Hz - Trifásicas: 380 ÷ 415 Volt (660 ÷ 715 Volt) – 50 Hz
Sentido de rotación	Horario visto desde la parte superior de la electrobomba
Tipo de impregnación	Devanado de doble impregnación resistente a la humedad
Tipo de devanado motor (Monofásico)	Motor de inducción con devanado en seco y termoprotección automática
Tipo de devanado motor (trifásico)	Motor de inducción con devanado en seco

## Lista de materiales / Barnizado

Cable del motor	H07RN-F	Tornillos	Acero A2
Grupo electromecánico	Hierro fundido EN-GJL-250	Barniz	Expovínica ecológica
Hidráulica e impulsor	Hierro fundido EN-GJL-250	Camisa de refrigeración	-
Eje motor	Acero X30Cr13 (AISI420)	Cuchilla trituradora	Acero X102CrNiMo17Ku

## Límites de empleo y normativas de referencia

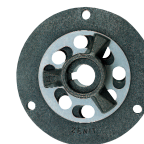
Temperatura máxima del líquido: 40 °C

Profundidad máxima de inmersión: 20 m

- EN 292-1, EN 292-2; CEI EN 60529; UNI ISO 2548; CEI-2-3.
- CEI EN 60204; UNI ISO 6009; UNI EN 1561-1563; UNI EN 10098.
- Directriz baja tensión 73/23/CEE.
- Procedimientos revistos por el Sistema de Calidad Certificado UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), certificado DVN n° SQ 0660-IT.
- Directriz máquinas 89/392/CEE y sucesivas enmiendas (directrices 91/368/CEE, 93/68/CEE), directriz 89/336/CEE compatibilidad.

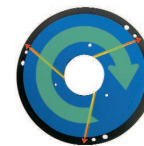
### Triturador

El sistema de trituración está compuesto por un disco con agujeros con borde afilado y por una cuchilla triangular de acero INOX de alta resistencia que puede triturar de forma fina cuerpos sólidos y filamentosos. Hasta 60.000 cortes por minuto



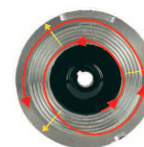
### Plato de desgaste

El sistema ACS (anti clogging system) consiste en una elaboración especial del plato que garantiza el corte y la expulsión de los cuerpos sólidos pequeños y de las fibras.

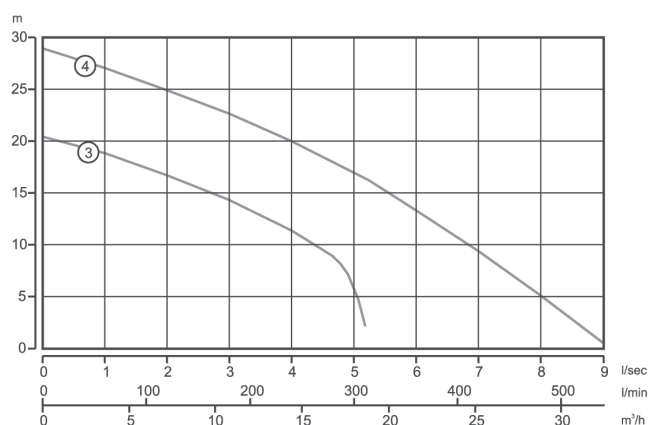
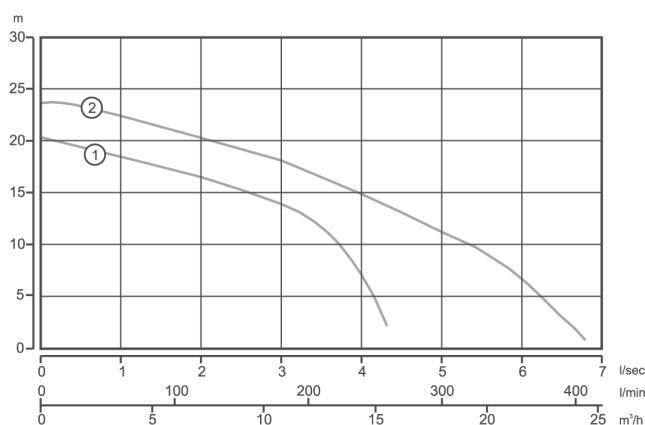


### Impulsor

La canaladura «en espiral» en la parte trasera del impulsor en dirección contraria al sentido de rotación y con una acción combinada desgarrar y expulsar los cuerpos filamentosos antes de que lleguen al eje y a las juntas mecánicas.



## CURVAS HIDRÁULICAS



Curva	MODELO	l/s	1	2	3	4	5	6	7
		l/min	600	1200	1800	2400	3000	3600	4200
		m³/h	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2
1	GRS 100/2/G40HAOCM(T)-E	H	18	16	14	7			
2	GRS 200/2/G50HAOCM(T)-E	mts	23	20,5	18	15	12	7	0,5

Curva	MODELO	l/s	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		l/min	600	1200	1800	2400	3000	3600	4200	4800	5400
		m³/h	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4
3	APS100/2/G40HAOCM(T)-E	H	18	17	14	12	5,5				
4	APS100/2/G40HAOCM(T)-E	mts	27	25	22,5	20	17	13	9	5	1

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	A		kW	Polos	Rev/min	Cable*	Ø Impulsión	kg
	~1	~3						
① GRS 100/2/G40H AOCM(T)-E	6,6	2,1	0,9	2	2900	4G1	1 1/2"	21
② GRE 200/2/G50H AOCM(T)-E	10,6	3,8	1,7	2	2900	4G1	2"	26

MODELO	A		kW	Polos	Rev/min	Cable*	Ø Impulsión	kg
	~1	~3						
③ APS 100/2/G40H AOCM(T)-E	6,6	2,1	0,9	2	2900	4G1	1 1/2"	21
④ APE 200/2/G50H AOCM(T)-E	10,6	3,8	1,7	2	2900	4G1	2"	26

\* Todos los cables pertenecen al tipo H07RN-F

