

**NUEVA  
GAMA**

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEPÓSITOS CHALLENGER Y PRESSURE WAVE

Acumulador hidroneumático de membrana fija. Membrana de butilo 100% resistente al cloro, ideal para agua de consumo humano según el anexo I del Real Decreto 140/2003 y con la certificación FDA. La membrana queda fijada en la pared del depósito mediante un anillo de acero. La válvula de aire es de latón, sellada mediante un tapón con junta tórica, para evitar los escapes de aire. La conexión del agua es en acero inoxidable. Acabado exterior del depósito con pintura de poliuretano y una capa base de epoxi, y el interior en polipropileno. Depósitos que no requieren mantenimiento. 5 años de Garantía. Homologación CE. Apto para instalaciones de agua caliente. Fluido agua limpia. Temperatura del líquido: -10°C a 90°C

#### Serie CHALLENGER

Código	Capacidad (Litros)	Altura (mm)	Diametro (mm)	Conexión INOX	Peso (Kg)	Precarga estándar (bar)	Presión máxima (bar)
Challenger 100	100	890	410	1"	18,5	2,6	10
Challenger 130	130	1100	410	1"	23,1	2,6	10
Challenger 170	170	940	530	1 1/4"	29,9	2,6	10
Challenger 240	240	1210	530	1 1/4"	36,5	2,6	10
Challenger 310	310	1500	530	1 1/4"	45,4	2,6	10
Challenger 450	450	1530	660	1 1/4"	69,3	2,6	10



**CHALLENGER**

#### Serie PRESSURE WAVE

##### MODELO VERTICAL SIN PATAS

Código	Capacidad (Litros)	Altura (mm)	Diametro (mm)	Conexión INOX	Peso (Kg)	Precarga estándar (bar)	Presión máxima (bar)
PEW - 8	8	310	200	1"	2,2	1,9	10
PWB - 18	18	368	279	1"	4,3	1,9	10
PEW - 24	24	360	280	1"	4	1,9	10

##### MODELO HORIZONTAL CON PATAS

Código	Capacidad (Litros)	Altura (mm)	Largo (mm)	Conexión INOX	Peso (Kg)	Precarga estándar (bar)	Presión máxima (bar)
PWB - 60 H	60	414	528	1"	12,8	1,9	10
PWB - 80 H	80	414	724	1"	17,5	1,9	10



**PRESSURE WAVE**

##### MODELO VERTICAL CON PATAS

Código	Capacidad (Litros)	Altura (mm)	Diametro (mm)	Conexión INOX	Peso (Kg)	Precarga estándar (bar)	Presión máxima (bar)
PWB - 60 V	60	626	388	1"	12,3	1,9	10
PWB - 80 V	80	790	388	1"	16,7	1,9	10