

OXIGENADORES

APLICACIONES

- Equipos indicados para la agitación/aireación de aguas residuales. Ideales para todo tipo de oxigenación de efluentes orgánicos, lodos, fosas sépticas, disminución de olores en balsas, reducción de espumas y resto de procesos industriales en los cuales sea necesaria una aportación extra de oxígeno. Estos equipos se basan en el efecto Venturi, el cual inyecta en el fluido a tratar aire superficial consiguiendo una óptima mezcla de agitación/aireación en su instalación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máxima profundidad de aireación: 6 m.
- Máxima capacidad de aportación de Oxígeno 45 Kg/h.
- Potencias desde 2,8 Kw. hasta 40 Kw.

Sírvanse contactar con nuestro departamento técnico para la selección correcta del equipo.

NOVEDAD



AGITADORES

APLICACIONES

- Agitadores sumergibles apropiados para la homogeneización de fangos y líquidos con sólidos en suspensión, ideales para evitar sedimentaciones en fosas sépticas, depósitos de trasvase de aguas residuales, etc.
- Versiones en AISI 316 y fundición de hierro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad desde 60 l/s hasta 890 l/s
- Potencias desde 0,6 Kw hasta 9,8 Kw.

Sírvanse contactar con nuestro departamento técnico para la selección correcta del equipo.