

**AMPLIACIÓN GAMA**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bombas sumergibles.
- Motores en seco sin aceite IP-68.
- Aislamiento clase F.
- Velocidad del motor 2.850 r.p.m.
- Bombas construidas totalmente en acero inoxidable AISI 316
- Doble cierre mecánico de carburo de silicio con juntas de vitón lubricados en cámara de aceite dieléctrico.
- Todos los modelos monofásicos se suministran con el interruptor de nivel incorporado.
- Todos los modelos se suministrarán con 5 mts. de cable de santoprene con prensacable para una mayor protección frente a líquidos muy agresivos.
- Temperatura máxima del líquido 40° C
- Viscosidad máxima: 200 CPS
- PH desde 5 hasta 13.



**SRI - 2**

## APLICACIONES

- Las bombas sumergibles modelo SRI son adecuadas para el tratamiento de aguas industriales, bombeo de aguas con ácidos, agua de mar, desechos de estaciones de servicio con ácidos procedentes de las baterías, aguas residuales de los procesos químicos, y en general todo tipo de líquidos con partículas en suspensión.
- Son particularmente necesarias en la industria del curtido y para procesos químicos, farmacéuticos, laboratorios y hospitales.

Modelo	C.V.	Corriente	Tensión V	Ø Salida	Caudal en m <sup>3</sup> /h	Altura manométrica en m.c.a.										
						2	4	6	8	10	12	14	16	18	22	
SRI - 05 Aut.	0,5	monofásica	230	2"	15	10,5	7									
SRI - 1 Aut.	1	monofásica	230	2"	20	18	14	10	4							
SRI - 2	2	trifásica	400	3"	45	42	36	30	25	20	16	12	6			
SRI - 3	3	trifásica	400	3"	59	56	52	46	40	34	28	22	15	4		
SRI - 5	5	trifásica	400	3"	66	61	58	51	46	41	36	30	18			