

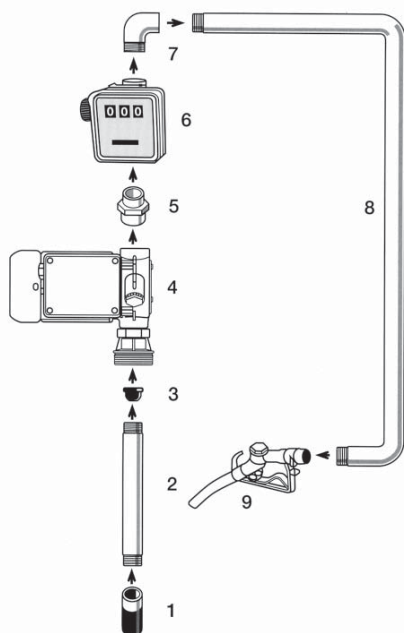
## COMPOSICIÓN MOD. BAG-50 ECO.

- Bomba autoaspirante BAG-50.
- Pistola automática giratoria 1" caudal 60 l/m.
- 5 metros manguera impulsión racorada  $\varnothing$  20 especial gas-oil.
- Filtro impurezas en aspiración.
- Manguera aspiración especial gas-oil.

## COMPOSICIÓN MOD. BAG-50 COM.

- Bomba autoaspirante BAG-50.
- Contador de litros mecánico en aluminio.
- Pistola automática giratoria 1" caudal 60 l/m.
- 5 metros manguera impulsión racorada  $\varnothing$  20 especial gas-oil.
- Filtro impurezas en aspiración.
- Manguera aspiración especial gas-oil.

## ESQUEMA DE MONTAJE



## APLICACIONES

- Electrobomba autoaspirante a paletas ideal para el trasvase de gas-oil, aceite u otros líquidos similares de baja viscosidad.
- Viscosidad máxima: SAE-20.



## DESCRIPCIÓN DE ARTÍCULOS

- 1- Válvula de pie 1"
- 2- Manguera aspiración racorada 1,5 mts.
- 3- Filtro
- 4- Bomba BAG-50
- 5- Racord unión (solo en modelo BAG-50 COM)
- 6- Cuenta litros (solo en modelo BAG-50 COM)
- 7- Codo 1"
- 8- Manguera impulsión racorada 5 mts.
- 9- Pistola automática.