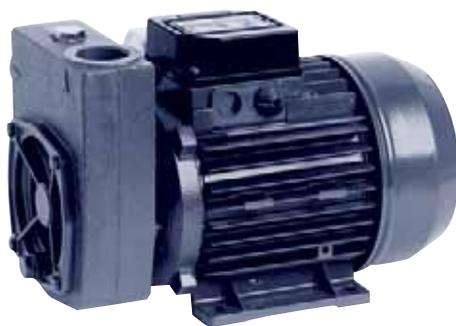


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bombas autoaspirantes de anillo líquido.
- Motor cerrado con ventilación externa.
- Protección IP-55.
- Aislamiento clase F.
- Eje en acero inoxidable.
- Cuerpo de bomba y soporte de motor en fundición gris.
- Turbina en latón estampado.
- Cierre mecánico resistente a los hidrocarburos.
- Temperatura máxima del líquido 90° C.
- Autoaspirantes hasta 7 m., en caso de aspiraciones superiores a 4 m., aumentar el diámetro del tubo.

APLICACIONES

- Electrobombas autoaspirantes de anillo líquido aptas para el bombeo y suministro, mediante grupo de presión, de gas-oil, a las calderas de calefacción.



HGM-60

Modelo	Potencia C.V.	Corriente	Tensión V	Ø		Caudal en l/h	Altura manométrica en m.c.a.									
				Asp.	Imp.		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
HGT-60	0,8	trifásica	220/380	1"	1"	Caudal en l/h	2700	2400	2100	1800	1500	1200	900	600	300	
HGM-60	0,8	monofásica	220	1"	1"		2700	2400	2100	1800	1500	1200	900	600	300	
HGT-80	1	trifásica	220/380	1"	1"			2700	2400	2100	1800	1500	1200	900	600	300
HGM-80	1	monofásica	220	1"	1"			2700	2400	2100	1800	1500	1200	900	600	300