

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bombas con sistema de anillo líquido autoaspirante.
- Cierre mecánico en vitón.
- Presostato de marcha y paro.
- Vaso expansión de 5 ó 1,5 l.
- Protección del motor IP-55

GRUPOS GH

- Presostato de seguridad detector de fugas tanto en caudal máximo como en mínimo.
- Contactor y térmico para los grupos trifásicos.
- Pilotos para la señalización de marcha y paro.
- Válvula de retención incorporada.
- Grupos montados sobre bancada de chapa galvanizada.
- Válvula reductora de presión a la salida de la bomba (opcional).

APLICACIONES

- Los grupos de presión para gas-oil están especialmente concebidos para el suministro automático de gas-oil a los quemadores de las calderas.



OILBOX



GHST

Modelo	Bomba	Vasos l.	Potencia C.V.	Corriente	Tensión	Caudal máx. l/h	Altura máx. m.c.a.	Grupo
OILBOX 60/5	HGM-60	5	0,8	monofásica	220	2700	40	simple
GHSM	HGM-60	5	0,8	monofásica	220	2700	40	simple
GHST	HGT-60	5	0,8	trifásica	220/380	2700	40	simple
GHDM	HGM-60	15	0,8	monofásica	220	2700	40	doble
GHDT	HGT-60	15	0,8	trifásica	220/380	2700	40	doble